

eSUN HIPS, 1.75mm, Black, 1kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DW66MFI887QQ

Price: 249.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament ABS](#), [Filaments 3D](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)



Product Description

Le HIPS (Polystyrène à Impact Élevé) est un copolymère synthétique qui se distingue par sa solidité, sa durabilité, sa résistance à la chaleur, et sa solubilité dans le limonène, un solvant dérivé de l'écorce de citron facilement accessible. Les filaments HIPS sont principalement utilisés comme matériau de support, mais en raison de leurs performances, ils demeurent également un excellent choix pour l'impression de modèles qui exigent de la robustesse et de la résistance. Caractéristiques Principales :

- Solide et résistant
- Excellente solubilité en tant que matériau de support
- Aucun résidu après dissolution
- Bonne résistance générale
- Idéal pour les imprimantes 3D à double entraînement

Remarque : Le HIPS a tendance à subir un léger retrait. Il est recommandé de n'imprimer ce matériau qu'avec une imprimante 3D dotée d'une chambre fermée. Il est également conseillé d'ajuster la distance entre le support et le modèle à 0, de ralentir la première couche de contact, et de désactiver le ventilateur pour optimiser l'adhérence au matériau principal.



eSUN ePC,1.75mm, Nature, 0.5kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DW9HFWLZ9181

Price: 339.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament Nylon](#), [Filament PLA](#), [Filaments 3D](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)

Product Description

Le filament ePC (polycarbonate) d'eSUN est un matériau d'impression 3D robuste qui offre d'excellentes propriétés mécaniques, une résistance aux chocs élevée et une grande ténacité. De plus, il résiste bien aux hautes températures, pouvant supporter jusqu'à 80 °C. Principales caractéristiques :

- Grande résistance aux chocs et ténacité
- Résistance à la chaleur
- Propriétés mécaniques exceptionnelles

Remarque : Pour des résultats optimaux, il est recommandé de sécher le filament avant l'impression (à 70 °C pendant plus de 6 heures). Étant sujet au retrait, il est conseillé d'utiliser une imprimante 3D avec une chambre fermée pour l'impression de ce matériau.



eSUN ePA12-CF 1.75mm, Nature, 1kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DWWQK1YJ8TYY

Price: 1,499.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament Nylon](#), [Filaments 3D](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)

Product Description

Le ePA12-CF est un matériau basé sur le PA12 (nylon) développé par eSUN en collaboration avec LUVOCOM. Il intègre 15 % de fibres de carbone pour améliorer sa robustesse, sa rigidité et sa ténacité. Dans de nombreux cas, il peut même se substituer au métal. Comparé aux filaments de nylon classiques, le ePA12-CF présente une absorption d'eau moindre et les dimensions des pièces imprimées sont moins sensibles à l'humidité et à la température. Ce matériau est également autolubrifiant, résistant à l'usure et aux températures élevées. Ces caractéristiques le rendent idéal pour l'impression d'engrenages et de pièces exposées à des températures élevées, avec une utilisation en continu jusqu'à 120 °C et à court terme jusqu'à 160 °C. Avec une résistivité de surface inférieure à 102 Ω, il peut même servir de conducteur et d'antistatique. Caractéristiques Principales :

- Faible absorption d'humidité
- Grande robustesse et ténacité
- Résistance à la chaleur
- Rigidité élevée et résistance aux chocs
- Autolubrifiant
- Stabilité dimensionnelle élevée
- Surface mate
- Résistance à l'abrasion
- Antistatique
- Grande résistance chimique

- Bonne aptitude à l'impression

Applications :

- Génie mécanique
- Industrie chimique
- Électrique et électronique
- Robots
- Drones
- Industrie automobile
- Industrie textile
- Aérospatial

Impression : Le ePA12-CF doit être séché avant l'impression (environ 12 heures à 70 °C) pour des résultats optimaux. Sa forte rigidité le rend peu pliable, donc évitez autant que possible les contraintes excessives lors de l'alimentation du filament. Étant un matériau abrasif, il peut accélérer l'usure de la buse et des engrenages de l'extrudeuse. Il est donc recommandé d'utiliser des buses en acier trempé ou en rubis, et si possible, des engrenages d'extrudeuse en acier trempé.



eSUN eFlex, 1.75mm, Nature, 1kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DWGOE3R9837Z

Price: 669.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament TPU](#), [Filaments 3D](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)

Product Description

Description : Le filament eFlex TPU-87A d'eSUN est l'option idéale pour les modèles imprimés exposés à des contraintes mécaniques et des chocs. Ce matériau offre une incroyable flexibilité et une grande résistance, pouvant être étiré de multiples fois avant de se rompre. De plus, il

affiche une durabilité exceptionnelle. Atouts :

- Grande souplesse
 - Résistance élevée aux chocs
 - Allongement à la rupture élevé
-



eSUN ePA Nylon, 1.75mm, Nature, 1kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DW4AOEFX8GZS

Price: 669.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament Nylon](#), [Filaments 3D](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)

Product Description

Description : Le filament eSUN ePA est le fruit du développement d'un copolymère à base de nylon 6/66. Sa résistance à l'usure autolubrifiante en fait le choix idéal pour l'impression d'engrenages. Grâce à sa remarquable ténacité et sa résistance aux chocs, avec un allongement à la rupture pouvant atteindre 175 %, il est adapté aux pièces robustes exigeant une grande résistance. Le eSUN ePA présente un léger retrait, une déformation minimale et s'avère extrêmement facile à imprimer. Applications :

- Ingénierie mécanique
- Secteur automobile
- Électronique
- Aérospatial
- Biens de consommation

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats d'impression, il est recommandé de sécher le filament pendant au moins 12 heures à 70 °C avant l'impression. Une boîte de séchage de filament appropriée peut être utilisée à cet effet.



eSUN ePLA-GF 1.75mm, Nature, 1kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DWN42B4M8467

Price: 399.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament PLA](#), [Filaments 3D](#), [PLA+](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)

Product Description

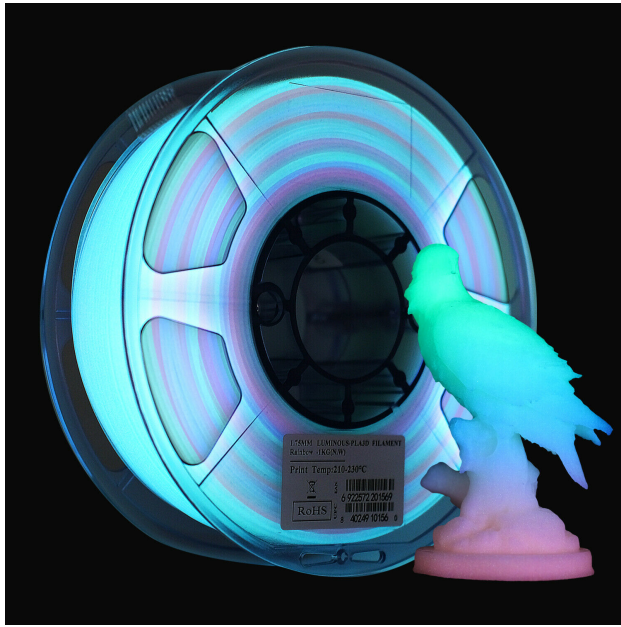
Le filament PLA renforcé de fibres de verre est développé sur la base de PLA auquel on ajoute 16% de fibres de verre, ce qui améliore considérablement la rigidité et la résistance aux chocs du PLA ordinaire. Le module de flexion du ePLA-GF est aussi élevé que 4400MPa, ce qui le rend très rigide et peu susceptible de se déformer. ePLA-GF est renforcé de fibres de verre offre une haute résistance aux chocs et une bonne aptitude à l'impression ; Il convient pour les prototypes de pièces mécaniques nécessitant rigidité et résistance aux chocs ; Ses performances en termes de résistance à l'usure font de l'ePLA-GF un choix approprié pour l'impression d'engrenages et il peut être utilisé comme pièces fonctionnelles temporaires.

Points Forts :

- Grande rigidité
- Haute résistance aux chocs
- Haute résistance à l'usure
- Excellente aptitude à l'impression

Application :

- Mécanique
- Électronique grand public
- Automobile



eSUN Filament 3D PLA Luminous Rainbow Multicolor 1.75mm 1kg

[Read More](#)

SKU: EsunSilkLRM-3DW879HJFC39Q

Price: 349.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament PLA](#), [Filaments 3D](#), [PLA](#), [PLA+](#), [Special](#)

Tags: [3d](#), [fdm](#), [Filament](#), [pla](#), [silk](#)

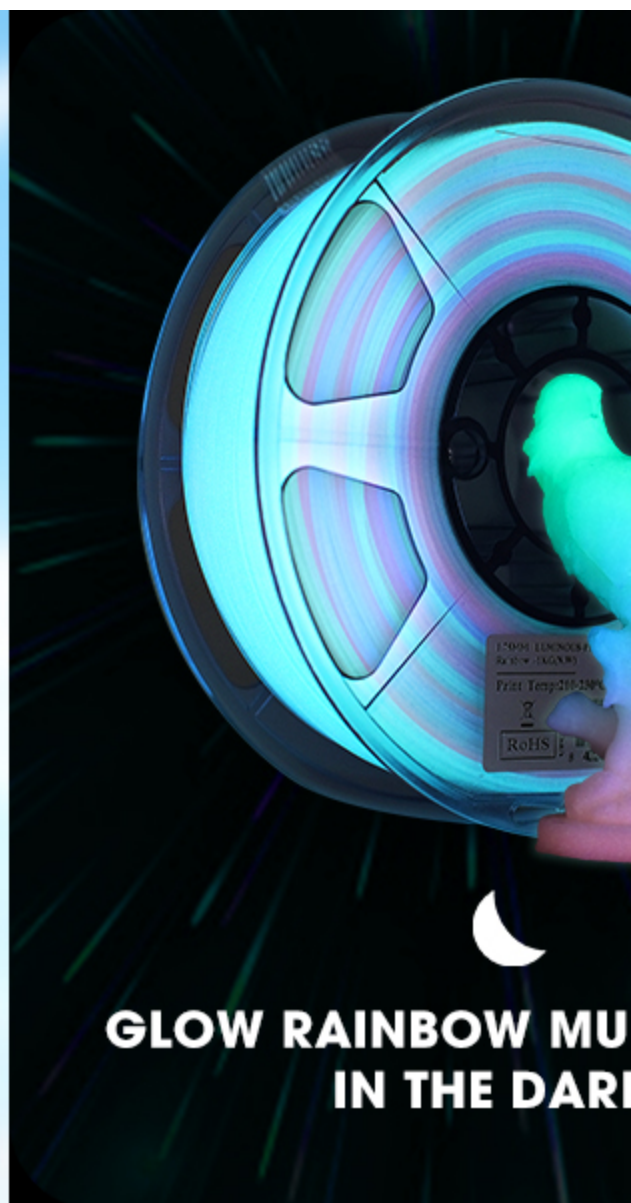
Product Description

eSUN PLA Glow in the Dark Rainbow





WHITE IN THE DAY



**GLOW RAINBOW MULTICOLOR
IN THE DARK**

eSUN PLA Luminous Rainbow 3D Printer Filament, 1.75mm 1KG Spool Multicolor Change Glow in The Dark PLA for 3D Printers,Luminous Rainbow Color

What is PLA Glow in the Dark Rainbow Material?

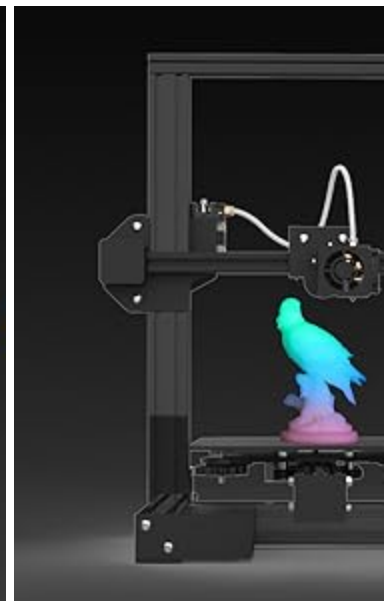
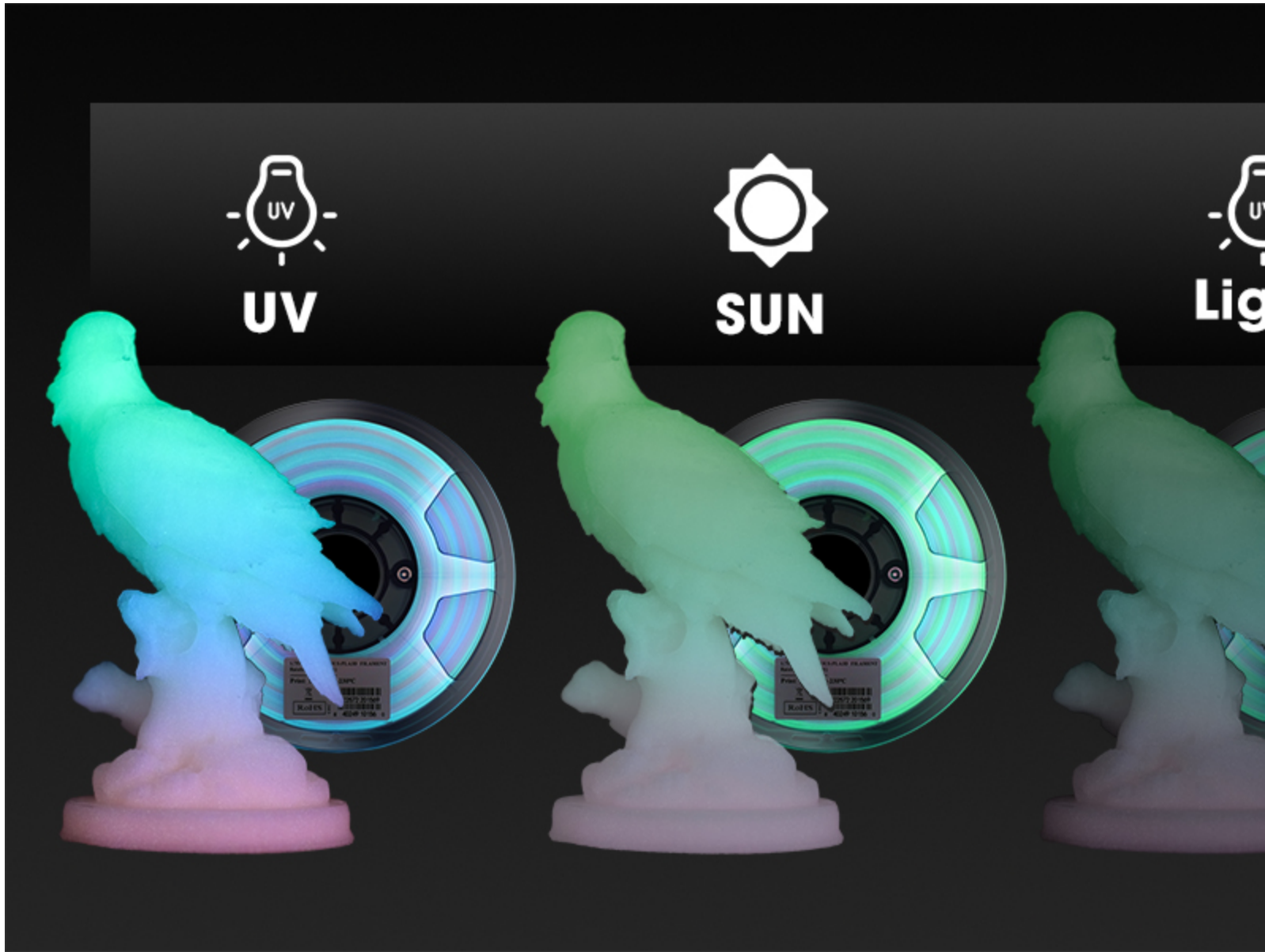
- PLA Glow in the Dark Rainbow adds multicolored and gorgeous luminous rainbow appearance effect based on ordinary PLA. Gradually multicolors make your prints more eye-catching and unique.
- Luminous PLA contains phosphorescent materials that glow in the dark after absorbing light energy. Glowing effect is stronger when exposed to UV light. Please notice that this type of filaments should avoid long-time direct sunlight exposure.

Specification of PLA Glow in the Dark Rainbow:

- Material: PLA (Polylactic Acid)
- Diameter & Weight: 1.75mm 1KG
- Color: Luminous Rainbow Multicolor

Recommended Printing Parameters:

- Printing Temperature: 210-230°C (Recommended Temperature 215°C)
- Bed Temperature: 45-60°C
- Fan Speed: 100%
- Printing Speed: 40-100mm/s
- Recommended Heated Build Platform: Textured Paper, PVP Solid Glue, Glass Platform, Carbon Fiber Platform, PEI



Safe to Use:

- Made with starch raw materials derived from renewable plant resources, non-toxic and low odor, no harm to user and environment.
- Select Green, Blue, Blue-Purple, Pink as the main color, color changes every 15-20 meters.

Luminous Rainbow Multicolor:

- PLA Glow in the Dark Rainbow 3D printer filament is white in the day, then glow rainbow multicolored in the dark place.
- UV light or Sunlight for 30 minutes can create an amazing glowing effect.

High Compatibility:

- The models printed in the Dark Rainbow choice as gifts for Christmas, Halloween, Valentine's Day.
- Widely used in art, anime, toys, sculpture, clothing and so on.

PLA Glow in the Dark Rainbow Physical Parameter

Density (g/cm ³)	1.2	Elongation at Break (%)	
Tensile Strength (MPa)	72	IZOD Impact Strength (kJ/m ²)	
Flexural Strength (MPa)	90	Melt Flow Index (g/10min)	3.5 (
Flexural Modulus (MPa)	1915	Heat Distortion Temperature	53 (



Gorgeous Luminous Rainbow Appearance

Stable Dimensional Tolerance

High Tensile Strength
Minimal Shrinkage

No Over
No Clog

Little Odor

No Clogging

Minimal Warping

No Tangling

Vacuumed Sealed Packaging:

- Antioxidants + Vacuum Packaging + Product Manual
- eSUN filament comes in a sealed vacuum bag with desiccant bag, easily keep your 3D printer filament at an optimal storage condition and free from dust or dirt.

How to Storage:

1. If you are going to leave your printer inactive for more than a couple of days, please retract the filament to protect your printer nozzle.

- 2. In order to extend the life of your filament, please place the unsealing filament back to original vacuum bag and stock it in a cool and dry place after print.
- 3. When storing your filament, please feed the loose end through the holes on the edge of the filament reel to avoid winding, so that it feeds properly when you use it next time.

Please Notice:

- Luminous effect is directly related to the intensity of the light source and the lighting time. The effect of UV is better than sunlight, the effect of sunlight is better than ordinary light. The longer the irradiation time, the better the luminous effect.
 - PLA Glow in the Dark Rainbow might wear nozzles and extruder gears, it is recommended to use hardened steel nozzles or ruby nozzles, hardened steel extruder gears will be better. If clogging occurs during long time printing, please try to replace the throat tube and nozzle.
-