



eSUN ePC,1.75mm, Nature, 0.5kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DW9HFWLZ9181

Price: 339.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament Nylon](#), [Filament PLA](#), [Filaments 3D](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)

Product Description

Le filament ePC (polycarbonate) d'eSUN est un matériau d'impression 3D robuste qui offre d'excellentes propriétés mécaniques, une résistance aux chocs élevée et une grande ténacité. De plus, il résiste bien aux hautes températures, pouvant supporter jusqu'à 80 °C. Principales caractéristiques :

- Grande résistance aux chocs et ténacité
- Résistance à la chaleur
- Propriétés mécaniques exceptionnelles

Remarque : Pour des résultats optimaux, il est recommandé de sécher le filament avant l'impression (à 70 °C pendant plus de 6 heures). Étant sujet au retrait, il est conseillé d'utiliser une imprimante 3D avec une chambre fermée pour l'impression de ce matériau.

eSUN ePA12-CF 1.75mm, Nature, 1kg/spool



[Read More](#)

SKU: 3DWWQK1YJ8TYY

Price: 1,499.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament Nylon](#), [Filaments 3D](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)

Product Description

Le ePA12-CF est un matériau basé sur le PA12 (nylon) développé par eSUN en collaboration avec LUVOCOM. Il intègre 15 % de fibres de carbone pour améliorer sa robustesse, sa rigidité et sa ténacité. Dans de nombreux cas, il peut même se substituer au métal. Comparé aux filaments de nylon classiques, le ePA12-CF présente une absorption d'eau moindre et les dimensions des pièces imprimées sont moins sensibles à l'humidité et à la température. Ce matériau est également autolubrifiant, résistant à l'usure et aux températures élevées. Ces caractéristiques le rendent idéal pour l'impression d'engrenages et de pièces exposées à des températures élevées, avec une utilisation en continu jusqu'à 120 °C et à court terme jusqu'à 160 °C. Avec une résistivité de surface inférieure à 102 Ω, il peut même servir de conducteur et d'antistatique. Caractéristiques Principales :

- Faible absorption d'humidité
- Grande robustesse et ténacité
- Résistance à la chaleur
- Rigidité élevée et résistance aux chocs
- Autolubrifiant
- Stabilité dimensionnelle élevée
- Surface mate
- Résistance à l'abrasion
- Antistatique
- Grande résistance chimique

- Bonne aptitude à l'impression

Applications :

- Génie mécanique
- Industrie chimique
- Électrique et électronique
- Robots
- Drones
- Industrie automobile
- Industrie textile
- Aérospatial

Impression : Le ePA12-CF doit être séché avant l'impression (environ 12 heures à 70 °C) pour des résultats optimaux. Sa forte rigidité le rend peu pliable, donc évitez autant que possible les contraintes excessives lors de l'alimentation du filament. Étant un matériau abrasif, il peut accélérer l'usure de la buse et des engrenages de l'extrudeuse. Il est donc recommandé d'utiliser des buses en acier trempé ou en rubis, et si possible, des engrenages d'extrudeuse en acier trempé.



eSUN ePA Nylon, 1.75mm, Nature, 1kg/spool

[Read More](#)

SKU: 3DW4AOEFX8GZS

Price: 669.00 DH

Stock: instock

Categories: [Filament Nylon](#), [Filaments 3D](#), [Special](#)

Tags: [fdm](#), [filaments](#)

Product Description

Description : Le filament eSUN ePA est le fruit du développement d'un copolymère à base de nylon 6/66. Sa résistance à l'usure autolubrifiante en fait le choix idéal pour l'impression d'engrenages. Grâce à sa remarquable ténacité et sa résistance aux chocs, avec un

allongement à la rupture pouvant atteindre 175 %, il est adapté aux pièces robustes exigeant une grande résistance. Le eSUN ePA présente un léger retrait, une déformation minimale et s'avère extrêmement facile à imprimer. Applications :

- Ingénierie mécanique
- Secteur automobile
- Électronique
- Aérospatial
- Biens de consommation

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats d'impression, il est recommandé de sécher le filament pendant au moins 12 heures à 70 °C avant l'impression. Une boîte de séchage de filament appropriée peut être utilisée à cet effet.
