

NYLON
CARBON FIBER

eSUN Nylon Fibre de carbone ePA-CF

[Read More](#)

SKU: EsunPA-CF175N1-3DW879HJFC40Q

Price: 749.00 DH

Stock: outofstock

Categories: [Filaments 3D](#), [Filament Nylon](#)

Tags: [3d](#), [fdm](#), [Filament](#), [pla](#), [silk](#)



Product Description

Informations & données techniques :

Art. N°: ESUN-ePA-CF175N1

Fabricant N° : ePA-CF175N1

Marque: eSUN

Contenu : 1.000 g

Diamètre : 1,75 mm

Types de produits: Filaments en Carbone, Filaments PA - Nylon

Couleur du filament : Noir

Poids net : 1000 g

Temp. d'impression recommandée : 260 - 300 °C

Temp. du plateau recommandée : 45 - 60 °C

eSUN ePA-CF est un filament robuste développé à base de copolymère de nylon 6/66 et enrichi de 20 % de fibre de carbone. Il a une résistance, une rigidité et une ténacité élevées et peut remplacer les matériaux métalliques dans de nombreux cas. Sa résistance à l'usure autolubrifiante rend le filament idéal pour imprimer des engrenages. De plus, sa ténacité élevée et sa résistance aux chocs permettent la production de pièces durables pouvant résister à des températures allant jusqu'à 120 °C. La température de déformation thermique d'eSUN ePA-CF est d'environ 155 °C. La surface des modèles imprimés est mate et fine. **Applications :**

- Génie mécanique
- Applications automobiles
- Électronique
- Aérospatial

Remarque : Ce matériau étant abrasif, nous vous recommandons d'utiliser une buse en acier trempé résistant à l'usure ou une buse rubis. Préférez également une extrudeuse à roues dentées en acier trempé. En raison de sa forte rigidité, ePA-CF n'est pas facile à plier. Une flexion excessive du filament doit donc être évitée autant que possible lors de l'insertion. L'ePA-CF doit être séché (70 °C 12h) avant l'impression pour obtenir le meilleur effet d'impression. Vous pouvez utiliser une boîte de séchage de filament appropriée pour cela.
